

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证



质





智能控温触摸屏箱式烧结炉









GWL-XL 系列 1200 度高温炉如图所示 ,集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制 作而成。

采用高温合金电阻丝(含钼,炉丝表面温度可达1400度)或硅碳棒为加热元件;是专为高等院校、科研院所 的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、 非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪,控制电源开关、主加热工作 /停止按钮,电压、电流表、计算机接口,以便 随时观察本系统的工作状态,本产品采用可靠的集成化电路,工作环境好,抗干扰,最高温度时炉体外壳温度≤45℃ 大大提高了工作环境,微电脑程序控制,可编程序曲线,全自动升温/降温,运行中可以修改控温参数及程序,灵活 方便、操作简单。

恒温精度: ±1℃。升温速度快,最快升温速率≤45/min。 控温精度: ±1℃无超调

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保 温性能好(节能效果是老式电炉的60%以上)。结构合理,内外双层炉套,风冷散热,可大大缩短试验周期。

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgg@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号





中国热处理行业协会理事单位

ISO45001:职业健康管理体系认证







| 类别 参数 | 1200 度 | | | |
|----------|---|--|--|--|
| 最高使用温度 | 1250 度 | | | |
| 可长期使用温度 | 1200 度 | | | |
| 控制范围为 | 80 至 1200 度 | | | |
| 测温元件 | 热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度 | | | |
| 发热元件装位置 | 两侧或者两侧及+底部 | | | |
| 控温精度 | ±1 度(集成化电路控制,无超调现象) | | | |
| 炉温均匀性 | ±1 度(根据炉膛尺寸大小而定,大型炉膛可采用多点控制,从而达到更好的炉温均匀性) | | | |
| 升温速率 | 升温速率可自由调节,调节范围:最快升温速率每分钟 40 度(40 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度(1 度/h) | | | |
| 发热元件 | 采用高温合金电阻丝(含钼,炉丝表面温度可达 1400 度)或硅碳棒为加热元件。U型等直径硅碳棒,硅碳棒是选用高纯度 a-SiC 为主要原料制成的非金属高温电热元件,它具有升温快、热效率高、寿命长、高温下不易变形,安装操作维修简便、温度可达1500 度等特点。 | | | |
| 炉体 | 炉体采用数控机床加工,经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作下炉体 成,双色搭配,外观新颖美观,具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点 | | | |
| 炉体结构 | 电炉炉体采用了风冷双层炉体结构,有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环,最终 运结构 冷却发热元件导电片后排出炉体,避免了发热元件导电片的高温氧化;保证了良好的 工作环境 | | | |
| 炉门开启方式 | 炉门开启方式为轴向 180 度侧开,炉门可 360 度旋转,避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂,炉门锁紧位于炉门下方采用不锈钢弹簧锁,可有效的锁紧,弹簧的弹性吸收了耐火材料膨胀现象,保证了耐火材料热胀冷缩的自由伸缩并有效密封。 | | | |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号



中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

| 耐火材料 | 炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成,取放物料易碰和载重位置(炉口、炉底)采用轻质空心球氧化铝板,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好(节能效果是老式电炉的 80%以上) |
|--------|---|
| 保温材料 | 采用三层保温,分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝(多晶)纤维板,节能效果是老式电炉的80%以上。 |
| 炉体外壳温度 | 长期使用不停炉,外壳温度小于 45 度 |
| 保护 | 采用集成化模块控制单元,控制精度准确,并设计了双回路控制和双回路保护,具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护 |
| 控制 | 采用闭环技术可控硅模块触发控制,移相触发控制或者过零触发方式,输出电压、电流或功率连续可调,具有恒电压、恒电流或恒功率的特性;电流环为内环,电压环为外环,在突加负载或负载电流超过限流值时,限制调压器的输出电流在额定电流范围内,确保输出和调压器正常工作;同时电压环也参与调节,使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内,在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定;从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击,达到安全可靠的控制效果及控制精度。 |
| 显示参数 | 时实温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等 |
| 按钮 | 采用优选按钮使用寿命超过 100000 次,并且带 LED 指示灯。 |
| 温度曲线设定 | 采用智能温度控制仪,备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式,具有自整定、自学习功能,无超调及无欠调的优良控制特性,具备 30 段程序控制功能,可实现任意斜率的升、降温控制,具有跳转(循环)、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令,并允许在程序的控制运行中随时修改程序;采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法,能获得光滑平顺的曲线控制效果; |
| 多条曲线输入 | 30 段(可定制 50 段)程序控制功能,可以输入设定:一条曲线为 30 (50) 段,两条曲线 14 (28) 段/条,三条曲线 9 (15) 段/条,五条曲线 5 (9) 段/条;可同时输入 多条曲线,使用时可任意调用。 |
| 通讯接口 | 电炉具备了 RS485 通讯接口,通讯距离可达 1200 米,可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等,可靠性高,便于掌握,计 |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号



中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

| | , | | | | |
|---------|---|--|--|--|--|
| | 算机画面上的显示内容丰富,显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线,可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数,历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选(1s-1h)可长期保存。 | | | | |
| 随机配件 | 发热原件两支、棒具两套,坩埚钳一把,高温手套一副。 | | | | |
| 保修范围及期限 | 电炉免费保修一年,发热元件不保修(三个月内自然损坏免费更换) | | | | |
| 客户可选配 | 1、 坩埚、匣钵、刚玉炉垫板/碳化硅垫板 2、 计算机控制软件及硬件 3、 触摸屏控制温度控制器 4、 增加排气口 5、 耗材:发热元件 6、 增加观察口 | | | | |
| 注意事项 | 为两不影响电炉的使用寿命,我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20℃/min,(高温下升温过快发热元件寿命会缩短) 此箱式炉没用真空密封结构,所以不可通入易燃易爆气体 此箱式炉使用一段时间后,炉膛会出现微小的裂纹,这属于正常现象,不会影响使用,同时可以用氧化铝涂层进行修补 不建议通入腐蚀性气体,如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等,请提前告知,我们将对炉膛进行特殊处理 不能将高温溶液漏到炉底上,避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 仪器应放置在空气流通,不潮湿的地方。 | | | | |
| 装箱清单 | 电炉一台,发热原件两支、棒具两套,坩埚钳一把,高温手套一副,说明书一份,合格证一份,验收报告(出厂检测报告)一份,销售送货单一份。 | | | | |
| 发货事项 | 1、 电炉的包装为三层包装,海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕,再用木箱包装 | | | | |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号



中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600℃)

2、 国内免费送货上门(市区内免费送货)
3、 在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担
4、 物流方式: 汽车、铁路、轮船(外贸出口)、空运(外贸出口)运输,距离较近的我公司委派专车运输(包装为木托加纸箱)。

例如: 需要 1200 度的箱式电炉,炉膛尺寸(深-宽-高)mm: 300×200×200。

规格型号: GWL-1200LB/300/200/200。

| 名称 | 规格型号 | 炉膛尺寸 mm(长 宽高) | 外形尺寸 mm | 电压 ACV | 功率 kw | 重量 kg |
|----|-----------------------|------------------|-----------------------------|-----------|----------|-------|
| 箱炉 | GWL-1200LB200/150/150 | 200×150×150 | L=500,L1=75 W=550,H=1300 | 380/220 | 4 | 100 |
| | GWL-1200LB300/200/200 | 300×200×200 | L=600,L1=75 W=600,H=1350 | 380 | 8 | 140 |
| | GWL-1200LB400/200/200 | 400×200×200 | L=700,L1=75 W=600,H=1350 | 380 | 10 | 150 |
| | GWL-1200LB300/300/300 | 300×300×300 | L=600,L1=75 W=700,H=1350 | 380 | 12 | 160 |
| | GWL-1200LB500/300/200 | 500×300×200 | L=800,L1=75 W=700,H=1350 | 380 | 13 | 180 |
| | GWL-1200LB500/300/300 | 500×300×300 | L=800,L1=75 W=700,H=1450 | 380 | 15 | 190 |
| | GWL-1200LB600/400/400 | 600×400×400 | L=900,L1=75 W=800,H=1550 | 380 | 18 | 260 |
| | GWL-1200LB800/500/500 | 800×500×500 | L=1200,L1=75 | 380 | 24 | 370 |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号



中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证







高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

| | | | W=1000,H=1650 | | | | |
|----|--|--------------|-------------------------------|-----|----|-----|--|
| | GWL-1200LB1000/600/500 | 1000×600×500 | L=1400,L1=75 W=1150,H=1650 | 380 | 40 | 540 | |
| 注: | 1、 以上所列出型号都有现货,特殊型号炉膛尺寸可根据客户要求定做(周期7天交货)! 2、 外形尺寸单位:毫米(mm),所标尺寸为参照数字,以实际是尺寸为准! | | | | | | |

感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us! 公司名称:洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式: 13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdl.com www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号